

## Информация о продукте Merbenit HT50

Merbenit HT50 – сохраняющий эластичность в течение длительного времени клей с высокой начальной прочностью. Благодаря силаномодифицированной основе (SMP) материал создает адгезию ко многим основаниям.

Merbenit HT50 одобрен для использования в пищевой промышленности.

### ДОСТОИНСТВА ПРОДУКТА

- Высокая степень клейкости
- Легко наносится
- Не содержит растворителей, изоцианата и силиконов
- Отличная адгезия ко многим основаниям, не требующая применения активатора
- Без запаха
- Совместим с красками
- Пригоден для порошкового или термического покрытия лаком (при кратковременном воздействии сохраняет стабильность при температуре до +200 °С)
- Стабильность свойств
- Процесс полимеризации поддается корректировке
- Сохраняет эластичность в диапазоне температур от -40 °С до +90 °С
- Очень хорошие герметизирующие свойства
- Очень хорошая устойчивость к старению
- Не вызывает коррозию поверхностей
- Устойчив к ударам и вибрациям
- Соответствует требованиям Minergie-ECO (строительный стандарт Швейцарии: экологически чистый материал)

## Технические данные Merbenit HT50

Химическая основа	Силаномодифицированный полимер
Механизм отверждения	1-компонентный влагоотверждаемый
Твердость по Шору А, DIN 53505	50
Модуль 100-процентного поперечного растяжения, DIN 53504 S2	прибл. 1,2 Н/ мм <sup>2</sup>
Относительное удлинение при разрыве, DIN 53504	прибл. 400 %
Предел прочности на разрыв, DIN 53504 S2	прибл. 2,2 Н/мм <sup>2</sup>
Консистенция	Нестекающая паста
Время до образования первичной плёнки	max 8 минут
Отверждение вглубь от поверхности через 24 ч	≥ 3 мм
Отверждение вглубь от поверхности через 48 ч	≥ 4,5 мм
Плотность	1,48 +/- 0,05 гр/см <sup>3</sup>
Усадка во время вулканизации, DIN EN ISO 10563	≤ 6 %
Температура нанесения при относительной влажности 50 %	От +5 °С до +40 °С
Температурная устойчивость после отверждения	От -40 °С до +90 °С,

*Данные результатов испытаний получены при нормальных условиях (темп. +23 °С, отн. влажность воздуха 50%).*

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Металлоиндустрия, приборо- и машиностроение, электрооборудование, производство пластмасс, вентиляционная и климатическая техника, автомобилестроение, производство грузовых вагонов.

Герметизация в области пищевой промышленности.

Для надёжного, долговременного склеивания конструкций, незакрепленных механическим путём.

Подходит для работы с металлами, поверхностями, покрытыми порошковой краской, окрашенными, анодированными, оцинкованными, хромированными, поверхностями горячего цинкования, различными пластиками, керамикой, камнем, бетоном и деревом.

Для материалов, у которых возможно появление трещин под воздействием напряжения, требуется проведение предварительных испытаний.

### **ДОПУСКИ И СТАНДАРТЫ**

- ISEGA (сектор продуктов питания)
- eco-bau 1st priority ECO-ВКР (экологически чистые строительные материалы)

### **ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ**

Для достижения наилучших результатов поверхность склеивания должна быть подготовлена соответствующим образом – очищена и обезжирена от пыли, грязи и масла. В зависимости от типа поверхности используется механическая или химическая подготовка (спирт, ацетон, изопропанол).

### **УСИЛИТЕЛЬ АДГЕЗИИ**

С чистыми поверхностями многих оснований хорошая адгезия достигается и без грунтовки.

В случае герметизации поверхностей, подверженных высокой влажности, а также непористых поверхностей и окрашенных порошковой краской, рекомендуется грунтовка Merbenit V40.

На пористых поверхностях рекомендуется использовать Merbenit V21. Для трудносклеиваемых пластмасс рекомендуется Merbenit V30.

### **РАБОТА С КЛЕЕМ-ГЕРМЕТИКОМ**

- Может наноситься следующим образом: из картриджа / колбасы (вручную или с помощью пневматического пистолета-дозатора).
- Срежьте носик в соответствии с требованиями к размеру шва
- Для операций склеивания рекомендуются V-образные насадки
- В зависимости от склеиваемых поверхностей, температурного расширения материалов и механического воздействия рекомендуемая толщина слоя нанесения составляет от 1 до 6 мм.
- При обработке больших паронепроницаемых поверхностей HT50 может быть нанесен с помощью шпателя
- Произведите необходимые работы по герметизации до истечения времени до образования первичной пленки
- Материал может наноситься с помощью автоматического дозирующего оборудования.
- Незастывший клей-герметик удаляется с помощью спирта или изопропанола.
- Застывший клей-герметик удаляется механически.

### **СОВМЕСТИМОСТЬ С КРАСКАМИ**

В связи с многообразием на рынке красок и лаков рекомендуются предварительные испытания. Использование красок на основе алкидных смол может замедлить процесс полимеризации клея-герметика.

После очищения с помощью ацетона герметик может быть окрашен в любое время.

### **ХИМИЧЕСКАЯ УСТОЙЧИВОСТЬ**

Хорошая: к воде, алифатическим растворителям, маслам, пластичным смазкам, водным растворам неорганических кислот и щелочей.

Средняя: к сложным эфирам, кетонам, ароматическим соединениям.

Плохая: к концентрированным кислотам и хлорсодержащим углеводородам.

Устойчив к атмосферному воздействию.

### **ЦВЕТ**

- Чёрный
- Серый
- Белый
- Другие по запросу

## **ФАСОВКА**

- Картридж – 290 мл, в коробке – 12 шт.
- Колбаса – 600 мл, в коробке – 12 шт.

## **СРОКИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ**

В оригинальной, хорошо закрытой упаковке, в сухом, прохладном, защищенном от света месте срок годности продукта – 15 месяцев.

## **ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ**

Важная информация по технике безопасности при работе и охране окружающей среды содержится в паспорте безопасности.

Наша информация основана на результатах опытов в лабораторных и практических условиях применения. Тем не менее, они публикуются без приведения данных по потерям или повреждениям, которые должны быть заложены в эту информацию, как и практические условия применения, лежащие за пределами контроля нашей экспертизы. Это не освобождает пользователя от необходимости проводить свои собственные испытания для запланированных целей применения в реальных практических условиях. В связи с различиями в материалах, методах использования и местными факторами, на которые мы не имеем фактического влияния, мы не даем никаких гарантий – а также просим соблюдать уважение к законному патенту. Мы рекомендуем проводить соответствующие собственные испытания. См. ссылку на наши Общие Условия Делового Соглашения. Право на внесение технических изменений зарезервировано. Содержание проверено и одобрено к публикации тех.службой merz+benteli ag, CH - Niederwangen/Берн, Швейцария 03.2013



**ООО «АТФ» - Член Европейской Дистрибьюторской Группы DGE в России**

Тел./факс: +7(495) 974-97-73

[www.atf.ru](http://www.atf.ru)

Дата ред. 31.10.2016